RESSUAGE Haute Température

FLUXO PHT
Pénétrant Coloré

FLUXO RHT
Révélateur Blanc

FLUXO NHT
Nettoyant

Description et Composition

Gamme de produits de Ressuage pour Contrôle Ressuage à Haute température : 50°C à 200°C

FLUXO PHT : Pénétrant Coloré éliminable au solvant pour contrôle par ressuage
Méthode C - Type 2 - Niveau 2 selon EN ISO 3452
Association d'agents tensioactifs, de colorant rouge et solvant désaromatisé (Haut point éclair)

FLUXO RHT : Révélateur Blanc pour contrôle par ressuage
Forme e selon EN ISO 3452
Suspension de poudre blanche dans un solvant volatile et inflammable.

FLUXO NHT : Agent d'élimination du pénétrant pour contrôle par ressuage
Solution stable de solvant désaromatisé (haut point éclair) et de tensioactifs.

Normes et Homologations

- Température d'utilisation : 50° à 200°C
- **EN ISO 3452-2**
- **EN ISO 3452-5** (Haute Température)
- **RCC-M Code**
- **ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE**, SECTION V
- **ASTM E 1417 - ASTM E 165**
- **Teneur faible en Soufre et Halogènes**
- Produits conçus et fabriqués en France **(SREM TECHNOLOGIES)**



Application

Le mode opératoire d'un ressuage à chaud et la nature des produits utilisés peuvent varier en fonction de la température de la surface à contrôler.

- **Dégraissage :** dégraisser si besoin la pièce avec le **FLUXO NHT.**
- **Application du pénétrant :** appliquer le **FLUXO PTH** sur la pièce.
- **Elimination de l'excès de pénétrant :** l'excès de pénétrant en surface doit être éliminé, en affectant le moins possible le pénétrant présent dans les défauts. Eliminer l'excès de pénétrant en surface à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux puis à l'aide d'un chiffon propre légèrement imbibé de solvant nettoyant **FLUXO NHT.**
- **Application du révélateur :** appliquer le révélateur associé **FLUXO RHT** par pulvérisation (Aérosol)
- **Lecture :** la durée de révélation dépend de la température de la surface à contrôler. On peut procéder à la lecture : les défauts apparaissent sur fond blanc sous forme de points rouges (soufflures, porosité) ou de lignes rouges (criques, défauts de soudure, tapures, etc…)

Conditionnement

- Aérosol 300ml NET

CONCEPTION FRANCAISE FABRICATION FRANCAISE

Version : 09/2026

SREM TECHNOLOGIES
ZI Ouest - Rue des Frères Chappe - 72200 LA FLECHE - FRANCE - Tél +33 (0) 2.43.48.15.10 - Fax +33(0) 2.43.45.25.26 - www.srem.fr - info@srem.fr

MODE OPERATOIRE

Précautions d ’usage

Lors de l’utilisation de produits chimiques à haute température, les risques associés doivent être pris en compte. Vapeurs / Inflammabilité / Danger pour les yeux et la peau sont des risques pour l’opérateur.

La zone opératoire doit être correctement ventilée et l’opérateur doit être correctement protégé (gants / masque de protection…).



Température et Indications

Température de la pièce	Produits	Temps Pénétration	Durée Révélation
10°C - 100°C	Solvant FLUXO S190 / Penetrant FLUXO P125-P139-P172 Nettoyant FLUXO N150 / Révélateur FLUXO R175	10 à 20 min	10 min
100°C-150°C	Pénétrant FLUXO PHT / Nettoyant FLUXO NHT Révélateur FLUXO RHT	3 à 10 min	1 à 5 min
200°C	Pénétrant FLUXO PHT / Nettoyant FLUXO NHT Révélateur FLUXO RHT	1 min	instantané

Durée de Vie

- 5 ans (stockage à température ambiante)

SREM TECHNOLOGIES
ZI Ouest - Rue des Frères Chappe - 72200 LA FLECHE - FRANCE - Tél +33 (0) 2.43.48.15.10 - Fax +33(0) 2.43.45.25.26 - www.srem.fr - info@srem.fr